

INSTRUKCJA POGRAŻANIA UZIOMÓW STALOWYCH POMIEDZIWANYCH KUTYCH



1. Pierwszy uziom
 - a) Nie zdejmować tulei uszczelniająco-wzmacniającej z pierwszego uziomu, która jest przymocowana za pomocą oringa do bolca każdego z prętów.
 - b) Bolec (zwężony koniec uziomu) stanowi grot, który należy umieścić w obranym miejscu pogrążania uziomu.
2. Następnie należy nałożyć stabilizator trzpienia na końcówkę uziomu zakończoną wpustem. W otwór stabilizatora wkładamy trzpień do wbijania.
3. Zamocować bijak w młocie udarowym.
4. Bijak zamocowany w młocie udarowym nałożyć na trzpień wcześniej włożony do wpustu uziomu i stabilizatora.
5. Włączyć młot udarowy.
6. Po zakończeniu procesu pogrążania pierwszego uziomu, w celu jego przedłużenia należy umieścić bolec w otworze uziomu już pogrążonego. Bolec posiada molet, który pozwala z łatwością wsunąć bolec do otworu poprzedniego uziomu i działa jak zastrzał uniemożliwiając wyjęcie uziomu z otworu.
7. Dalsze czynności wykonywać zgodnie z punktami 2-6, aż do momentu, kiedy uziom uzyska wymaganą wartość rezystancji uziemienia, bądź wymaganą długość.