

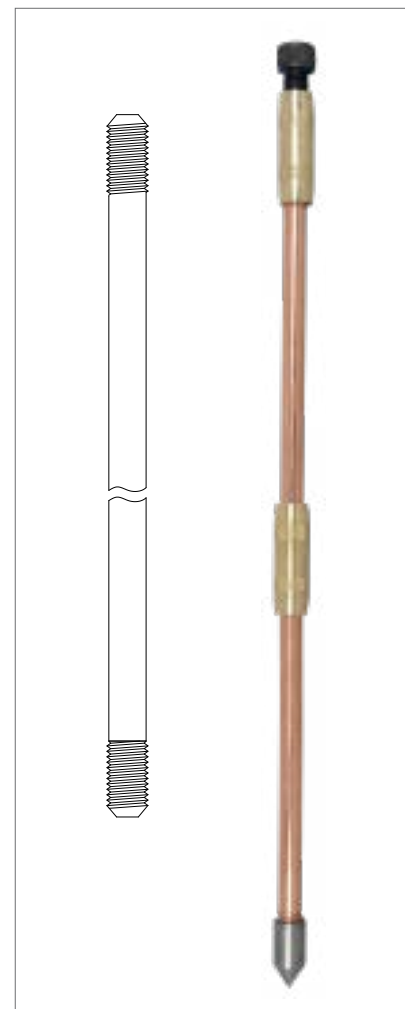
# KARTA PRODUKTU

## UZIOM PIONOWY STALOWY POMIEDZIUWANY Z GWINTEM

Uziom ze stali ciągnionej z ochronną powłoką miedzi o grubości min. **0,250 mm** (czystość miedzi 99,9%). Elektrolitycznie nałożona powłoka miedzi tworzy molekularne i nierozierwalne połączenie ze stalą i zabezpiecza ją przed korozją ziemną na kilkadziesiąt lat. Rdzeń stalowy w procesie ciągnięcia uzyskuje wysoką wytrzymałość na rozciąganie 600 N/mm<sup>2</sup>, co umożliwia pograżanie uziomów na duże głębokości przy użyciu młotów udarowych. Oba końce uziomu mają walcowane gwinty, dzięki którym uziomy można skręcać przy pomocy złączek i łączyć je w tak długi uziom, aby otrzymać wymaganą wartość rezystancji uziemienia. Połączenie uziomów z zastosowaniem złączki spełnia wymagania normy PN-EN 62561-2 „Elementy urządzenia piorunochronnego (LPSC) – Część 2: Wymagania dotyczące przewodów i uziomów”

Nr kat.	Gwint – typ cale	Uziom – średnica mm	Gwint – długość mm	Uziom – długość*		Materiał
				stopa	m	
C1000111	5/8 UNC	14,2	24	4	1,2	stal pomiedziowana o grubości powłoki Cu min. 0,250 mm
C1000112				5	1,5	
C1000113				6	1,8	
C1000114				8	2,4	
C1000115				10	3	
C1000121	3/4 UNC	17,2	30	4	1,2	
C1000122				5	1,5	
C1000123				6	1,8	
C1000124				8	2,4	
C1000125				10	3	

\* wykonujemy na zamówienie uziomy o różnych długościach do 3 m

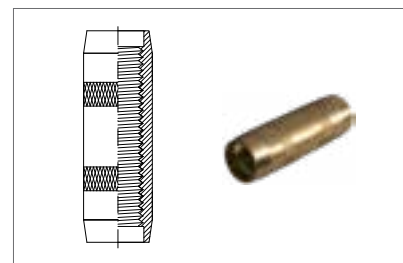


# KARTA PRODUKTU

## ZŁĄCZKA

Złączka wykonana z mosiądzu pozwala łączyć uziomy gwintowane i wbijać na duże głębokości

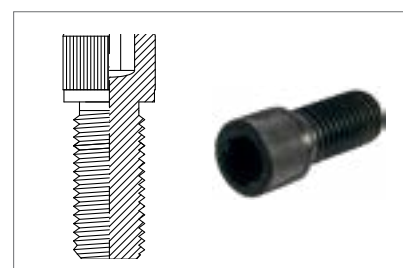
Nr kat.	Gwint – typ cale	Materiał
C1040302/60	5/8 UNC	mosiądz
C1040303/72	3/4 UNC	



## GŁOWICA

Głowica wykonana ze stali utwardzonej przenosi siły pogrążające z młota udarowego na rdzeń uziomu gwintowanego

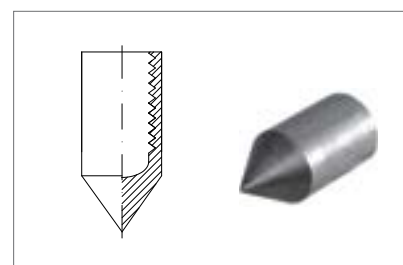
Nr kat.	Gwint – typ cale	Materiał
C1080302	5/8 UNC	stal
C1080303	3/4 UNC	



## GROT

Grot pozwala przebijać warstwy gruntu i ułatwia pogrążanie uziomów gwintowanych

Nr kat.	Gwint – typ cale	Materiał
C1060302	5/8 UNC	stal
C1060303	3/4 UNC	



## BIJAK DO UZIOMU STALOWEGO POMIEDZIOWANEGO Z GWINTEM

Bijak do uziomu z gwintem przenosi siły pogrążające z młota udarowego na rdzeń uziomu poprzez głowicę. Bijak zamocowany w młocie udarowym wkłada się w otwór głowicy do uziomów gwintowanych i rozpoczyna wbijanie

Nr kat.	Bijak do głowicy cale	Rodzaj głowicy
C1090301	5/8; 3/4 UNC	z otworem

