

# INSTRUKCJA

## Instrukcja pograżania uzimów stalowych pomiedziowanych kutych



1. Pierwszy uziom
  - a) Należy zdjąć tuleję uszczelniająco-wzmacniającą z pierwszego uziomu, która jest przymocowana za pomocą gumki do bolca każdego z prętów. Tuleja stanowi integralną część każdego uziomu i zdemonstrowana z pierwszego pograżanego uziomu stanowi tzw. nadwyżkę.
  - b) Wyciskany na zimno bolec (zwężony koniec uziomu) stanowi grot, który należy umieścić w obranym miejscu pograżania uziomu.
2. Następnie należy nałożyć stabilizator trzpienia na końcówkę uziomu zakończoną wpustem. W otwór stabilizatora wkładamy trzpień do pograżania.
3. Zamocować bijak w młocie udarowym.
4. Bijak zamocowany w młocie udarowym nałożyć na trzpień wcześniej włożony do wpustu uziomu i stabilizatora.
5. Włączyć młot udarowy.
6. Po zakończeniu procesu pograżania kolejny uziom z tuleją należy umieścić w otworze pograżonego uziomu i dalsze czynności wykonywać zgodnie z punktami 2-5, aż do momentu, kiedy uziom uzyska wymaganą wartość rezystancji uziemienia, bądź wymaganą długość.